

SPECYFIKACJA DRUKU FLEKSOGRAFICZNEGO

Pliki otwarte do druku etykiet samoprzylepnych powinny być zapisane w jednym z programów do grafiki wektorowej:

- Corel Draw
- Adobe Illustrator
- Adobe Photoshop
- plik .eps wygenerowany z powyższych programów.

Jeśli to możliwe bitmapy prosimy załączyć dodatkowo osobno, zapisane w formacie .psd lub .tiff z zachowaniem warstw.

W przypadku załączania plików .jpg przeznaczonych do druku, muszą one być w wysokiej rozdzielczości (min. 300 dpi). Niska jakość zdjęć przełoży się na ich gorszą jakość w druku.

W komplecie powinien znaleźć się plik podglądowy całej etykiety w formacie .jpg lub .pdf.

Projekt powinien zostać zapisany w wersji z tekstem zamienionym na krzywe oraz w wersji z otwartym tekstem, jeśli przewidywane są zmiany treści. Proszę wówczas dołączyć czcionki wykorzystane w tekście. Teksty powinny być nałożone w programie do grafiki wektorowej, krawędzie czcionek są wtedy ostre.

Wszelkie efekty użyte w pliku powinny zostać przygotowane na poziomie mapy bitowej i w niej spłaszczone (m.in. cienie, rozjaśnienia, przenikanie, transparencje).

Grubość linii użytych w projekcie nie powinna być mniejsza niż 0,1 mm jeśli linia jest w jednym kolorze i 0,3 mm jeśli linia składa się z większej ilości kolorów lub jest w tzw. kontrze.

Przejścia tonalne nie powinny schodzić do wartości niższej niż 5%. Ze względu na efekt przyrostu punktu rastrowego niemożliwe jest uzyskanie przejścia tonalnego do 0% koloru. Należy to uwzględnić również przy projektowaniu cieni, ich odcienie na krawędziach będzie zauważalne na poziomie 5% koloru.

W projekcie ew. spady za linię cięcia powinny wynosić ok.3mm na stronę.

Obrys wykrojnika prosimy nałożyć dodatkowym kolorem.

W przypadku wątpliwości lub pytań prosimy o kontakt.